

ものづくり地域貢献賞

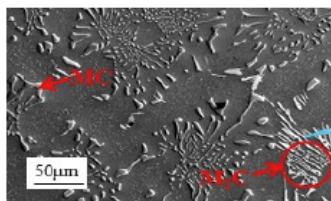
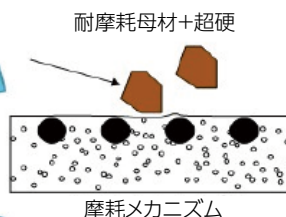
(製品・技術開発部門)

超硬鑄ぐるみ 耐摩耗ライナーの開発

高炉原料装入装置



鑄ぐるみ材：超硬
硬さ：1700~2000HV



基地組織中の高硬度の
微細な炭化物が
耐摩耗性向上に繋がる。

超硬と母材の間に反応層が形成され
塑性変形しにくい強固な接合に

母材：耐摩耗鑄鋼
硬さ：800HV



高炉内シュートの長寿命化を実現

受賞者らは、高炉炉頂部の巡回シュートに使用されるライナー材として、**超硬合金を耐摩耗鑄鋼で鑄ぐるんだ耐摩耗複合材料を開発した。**

Cr、W、Mo、Mnなど複数の元素を添加して得られる耐摩耗鑄鋼を母材とし、鑄ぐるみ鑄造法を用いて高硬度・高靱性・耐食性に優れた超硬合金を横置きに内包することで、**耐摩耗性が従来の2倍に向上した。使用済みライナーを回収し再資源化することにより、省コスト、環境負荷低減を実現した。**

受賞者名

(敬称略)

白井 雅人
岩見沢鑄物(株)
代表取締役社長

北山 茂一
(株)アール・アンド・イー
代表取締役

伊藤 淳
(株)北海道特殊鑄鋼
代表取締役

松元 秀人
(株)三共合金鑄造所
専務取締役

原 宏哉
(株)北海道特殊鑄鋼
営業部

受賞者所属企業

岩見沢鑄物 株式会社

代表取締役社長 白井 雅人 電話 0126-45-3492
住所／北海道岩見沢市栗沢町由良497-3
ホームページ／なし(facebookあり)
<https://m.facebook.com/profile.php?id=334427383308012>



グループリーダー
白井 雅人さん