

SUBARU

1. 航空宇宙カンパニー概要

弊社航空宇宙カンパニーは、宇都宮・半田を拠点とし航空宇宙関連の製造に携わっております。
取り扱う機体は Boeing 中心に民需機・官需機・ヘリコプターなど航空機部品から地上支援機材及び宇宙関連と多岐にわたります。

昨今、パートナー企業における人材確保が難しい中で生産を確保すべく、サプライチェーンの見直しと再編を図る必要があると考えております。

弊社では、高い加工技術と品質保証及び積極的な改善とコストダウン提案などが出来るパートナー企業を募集しております。

2. 当社が求めるパートナー企業

【管理能力】

- ・JIS Q 9100 / ISO 9001 の認定を受けていることが望ましい。（Nadcap 認証）
- ・自社の品質管理システムを有することは必須。
- ・ISO 14001 など環境面の認証も取得していることが望ましい。
- ・航空機部品で特に必要とされるのはトレーサビリティ管理。
- ・原因調査、是正対策、再発防止策を作成し実行することが出来ること。
- ・生産を着実に進める生産管理体制が整っていること。

【技術能力】

- ・Catia V4/V5 を保有していることが望ましい。（技術データを読み込めるシステムを保有）
- ・受領した図面・データを基に、治具設計、治具図面作成、NC プログラム作成、NC プログラム検証（Vericut 等の検証システムを使用）が出来る能力を有する。
- ・自社で製造した製品を測定、品質保証できる大きさの 3 次元測定機を保有する。

【製造能力】

機械加工

（難削材(チタン加工など)）

- ・板材、鋳鍛造材から効率的に生産できる設備と加工技術を有する。
（難削材用の高トルク型の主軸を装備する設備が好ましい）
- ・5 軸マシニングセンター 800 mm x 800 mm 程度のテーブルサイズ
- ・5 軸 NC フライス 2000 mm 程度のテーブルサイズ

(アルミ加工)

- ・5軸マシニングセンター 800 mm x 800 mm 程度のテーブルサイズ
- ・製品サイズ6 m 前後で、板材、型材から全面加工で製造する設備と加工技量を有する。
- ・テーブル長さ8 m 程度の高速5軸プロファイラーがあることが好ましい。

板金加工

- ・レーザー等熱影響を与えないトリムができ、複雑な成形作業が出来る。
- ・2000t 以上のプレス機を保有していると望ましい。

溶接

- ・アルミ、鉄等の溶接ができること。
- ・800mm 角以上の構造溶接組立が出来ると望ましい。
- ・上記溶接部品の子部品製作（材料調達から板金・機械加工）が出来るとなお望ましい。
- ・弊社での溶接認定取得条件あり。

治具

- ・Catia V5 でのデータ支給による治具設計が可能なこと。
- ・一般的な機械設計能力を有すること。（材料・材料力学・溶接・機械加工・塗装・表面処理など）
- ・自社の協力企業と連携し設計リソースを拡大できるのが望ましい。
- ・設計完了後 3D データ & 図面データを提出のこと。
- ・提案設計能力があること。
（要求事項に対し、常に製作手順・品質要求・費用・製作期間等を考慮し治具設計ができること）
- ・短納期にも対応可能であり、製造～組立・検査まで一連の対応が可能であること。
- ・5軸加工後の検査として、3次元測定器・レーザートラッカー等で検査できること。
- ・設計変更・問い合わせ・見積りの提出等レスポンスの良い対応が可能なこと。

【その他】

- ・一貫工程外注及び完成品購入が出来るパートナー企業。
（材料調達-機械加工-熱処理-表面処理塗装-組立）などのご提案。
- ・構造組立の人員派遣もしくは製造委託が出来るパートナー企業。

株式会社 S U B A R U
航空宇宙カンパニー
調達部