# ホタテ貝の生産性向上ソリューション

- 世界初のホタテ貝自動生剥き機
- 原貝を投入するだけで、自動的に<u>殻・ミミ・ウロ・貝柱を分離</u>させ、<u>貝柱だけを生で回収</u>

### オートシェラーによる工程



原貝を機械にセット



上貝強制開口



ミミ・ウロ吸引



貝柱カット



貝柱回収

### 導入メリット

### 【労働生産性】

100枚あたりの生産において 時間:8時間→4時間

労働力:10人→2人

生產性:10倍

## 【導入効果】

月の生産量が9,000枚の場合

手作業による人件費

時給1,000円×24時間×10人×30日=720万円

機械導入による人件費

時給1,000円×12時間×2人×30日 = 72万円

## 導入事例:マルカイチ水産(紋別市)

オートシェラーNHS-5000(ホタテ貝自動生剥き機) これまでの人手を介しての作業と同じように安全安心であること はもちろん、自動化によるコスト削減を行うことでこれまでより早 く、リーズナブルに顧客に届けることが可能。



## メーカープロフィール

## 株式会社ニッコー

本社:釧路市鶴野110番地1

設立:昭和52年12月

代表者:佐藤 一雄

資本金:30,000千円

社員数:96名

食品・水産・食肉・農業分野に おける省力化・自動化機械の開 発・製造を行う機械メーカー

1

# カボチャの生産性向上ソリューション

### 乱切り機による工程



- ✓がんべ除去
- ✓芯抜き・皮むき
- ✓ワタ取り
- ✓半割

前処理



乱切り機

- 1片を約40グラムにカット
- ・250半個/時の処理能力
- 歩留まりは95%以上



#### 加えて・・・

乱切り機に投入する前処理を行う装置も用意 必要な装置を組み合わせたラインの構築が可能

- ◆がんべ取り機
- ◆芯抜き・皮むき機
- ◆ワタ取り機
- ◆半割り機

### 導入メリット

オペレータ1名で加工が可能→労働力不足への対応 固いカボチャのカット行程を自動化→ケガの未然防止による労働環境の改善

# 【費用効果】

- ▶1時間あたり<mark>500kg</mark> の処理が可能

1日の生産量が10トンの場合 <u>手作業による人件費</u>

時給1,000円×8時間×25人=200,000円 機械導入による人件費

時給1,000円×8時間×2.5人=20,000円

### メーカープロフィール

# 株式会社 シンセメック

本社:石狩市新港西2丁目788番7号

設立:昭和25年

代表社:代表取締役会長 松本 英二

資本金: 3,000万円

社員数:56名

顧客ニーズに合わせて設計から組立、制御まで一環して対応する「オーダーメイドのものづくり」により世界で1台の製造装置を生産。

# 玉ねぎの生産性向上ソリューション

- 玉ねぎを収穫、茎葉処理、選別する機械
- 玉ねぎの**収穫~集出荷までを機械化**することで、**省力化・省人化が可能**

### 玉ねぎ収穫各工程での機械化



「根切機」: 根切り



「デガー」: 掘り起こし



「ピッカー | : 拾い上げ



「タッパー」: 茎葉処理



「タッパー |:選別

## さらに高能率、さらに快適に・・・ 進化したオニオンピッカー





- 使いやすさにこだわった操作性
- ✓ 38.9馬力エンジン搭載で傾斜地やコンテナ満載時でも安定走行。
- ✓ 長雨後の軟弱地でも、丸ハンドルでラクラク操作。
- 作業に余裕の作業部・荷受部
  - ✓ 太い茎葉もスムーズ搬送。
- ✓ 選別前に小玉抜き。
- たまねぎを傷めず収穫。収穫・走行部
- ✓ 選別者側でもストップ可能。
- ✓ 掘取深さを簡単調節。

### メーカープロフィール

# 訓子府機械工業 株式会社

本社:常呂郡訓子府町東町1番地1

設立:昭和38年8月

代表社:代表取締役会長 松田 和之

代表取締役社長 松田 謙

資本金:1,000万円

社員数:47名(令和3年4月現在)

農業を中心とした訓子府町で創業。農業機械、食品加工機械分野において地域にあった商品を研究・開発し、高い評価を得ている。

# じゃがいも・人参・さつまいも等の生産性向上のソリューション事例

- **独自の丸形・多角形ドラムピーラー搭載の皮むき装置。**様々な品種と形状に対応。
- 日常メンテナンスも容易な構造でコンパクトサイズながら、安定した皮むきが可能。

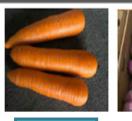
### 連続式自動皮むき装置

- ●トリミング作業の軽減、作業の効率化
- ●小さな原料も無駄なく仕上り
- ●刃が無いので、刃の磨耗による異物混入がない
- ●歩留まり率アップ!











さつまいも含め、様々な品種と形状に対応

手剥きに近い仕上りが可能







# メーカープロフィール

## 株式会社 エフ・イー

本社:旭川市工業団地3条

2丁目2-27

設立:昭和34年4月

代表者:佐々木 通彦

資本金:2,500万円

社員数:30名

根菜類を中心とした野菜の洗浄機・選別機の設計・製造・設置まで行う機械メーカー。





原料を踊らせながら…









# ロボットシステム・IoT・AI等導入加速に向けた連携主体リスト

# 【北海道地域】

生産性改善に関する相談窓口

<総合相談窓口・プラットフォーム> 北海道科学技術総合振興センター (ノーステック財団)クラスター事業部

http://www.noastec.jp/

**2**011-708-6526

経済産業省 北海道経済産業局 製造・情報産業課

https://www.hkd.meti.go.jp/

**☎**011-709-1784 (本資料お問い合わせ先)

#### ユーザーと接点を持つ団体等

#### <業界団体·支援団体>

一般社団法人北海道機械工業会 http://h-kogyokai.or.jp/

**2**011-221-3375

**2**011-233-1040

#### <地域金融機関>

北洋銀行地域産業支援部 ☎011-261-1321 北海道銀行コンサルティング営業部 生産性改善コンサルティング

#### <現場カイゼン等に関する相談>

堀口ビジネスコンサルティング http://consulparty.in.coocan.jp/ ☎011-746-0144

フーテックサービス株式会社 https://www.footech-s.com/

**☎**011-375-7772

北海道銀行 経営サポート・コンサルティング https://www.hokkaidobank.co.jp/b usiness/management/consulting/ ☎011-233-1040

#### <自動化・FA全般に関する相談>

北海道立総合研究機構工業試験場 http://www.hro.or.jp/list/industrial /research/iri/index.html

**2**011-747-2345

#### <経営課題の解決に関する相談>

北海道よろず支援拠点 https://yorozu.hokkaido.jp/

**2**011-232-2407

**2**011-271-8055

<IoT・AI活用プロジェクトマネジメント> フュージョン株式会社 <a href="https://www.fusion.co.jp/">https://www.fusion.co.jp/</a> システムインテグレータ・ベンダー

#### <ロボット・IoT導入に関する相談>

株式会社ニッコー (ロボット) http://www.k-nikko.com/

**2**0154-52-7101

シンセメック株式会社(ロボット)

http://www.synthemec.co.jp/

**2**0133-75-6600

株式会社ASCe (ロボット)

https://asce-g.com/

**2**011-826-5960

株式会社電制(IoT)

https://www.dencom.co.jp/

**2**011-380-2101

株式会社ハイテックシステム (IoT)

https://www.hitech-system.co.jp/

**2**0123-32-8141

SCSK北海道株式会社(IoT)

http://www.scsk-hokkaido.co.jp/

**2**011-206-3700

株式会社HiSC (IoT・ロボット) https://www.hisc.co.jp/

**2**0570-666-868

#### <AI技術活用に関する相談>

株式会社調和技研

https://www.chowagiken.co.jp/

**2**011-717-7017

補助金・ファイナンス

#### <地域金融機関>

北洋銀行·北海道銀行

(お問い合わせは最寄り本支店まで)

#### <補助金等に関する相談>

経済産業省北海道経済産業局 https://www.hkd.meti.go.jp/

「ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」等

**3**011-709-2311

ノーステック財団

https://www.noastec.jp/web/search/s02.html

**2**011-708-6526