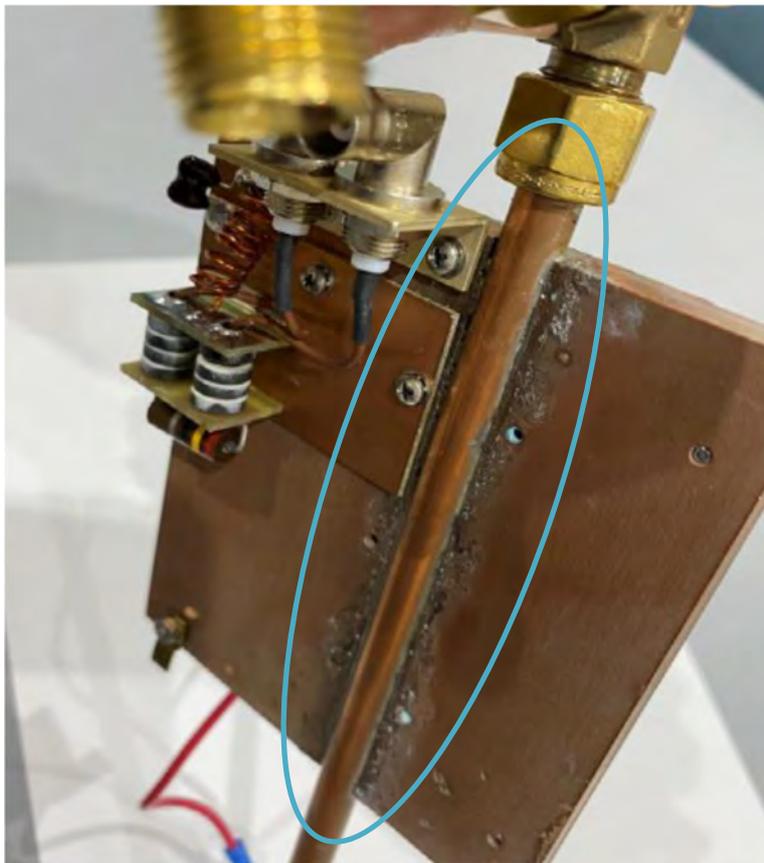
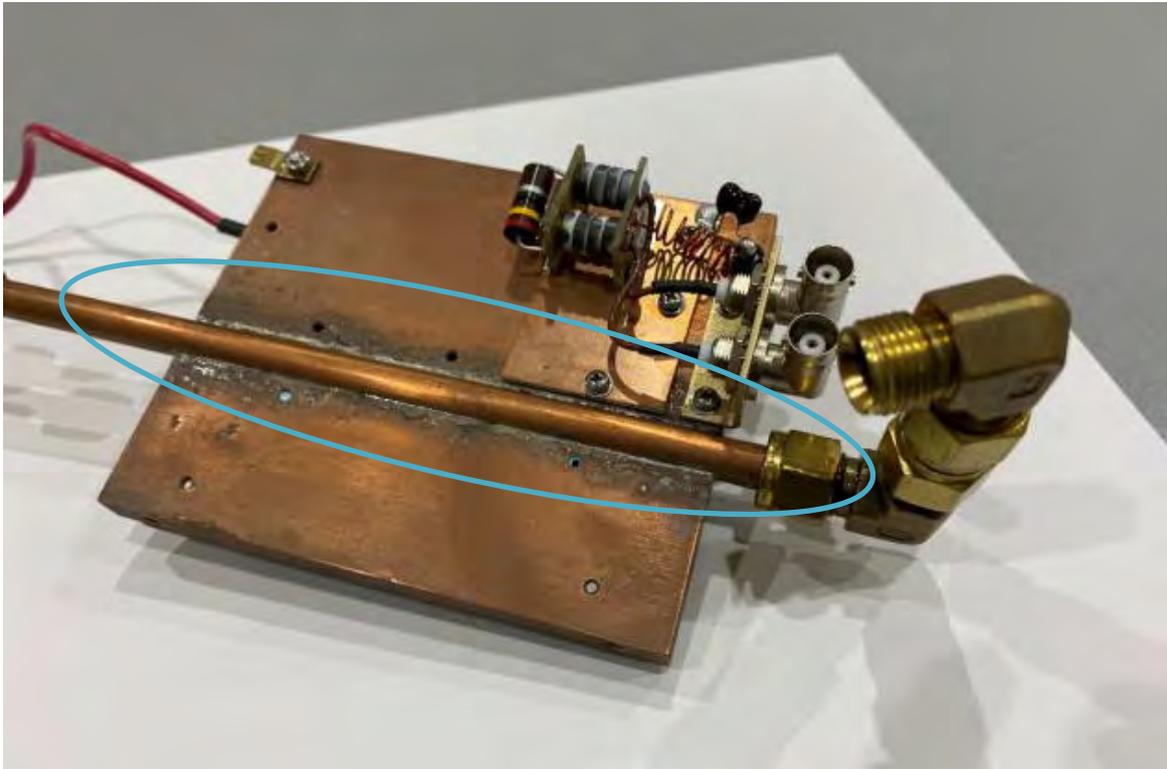


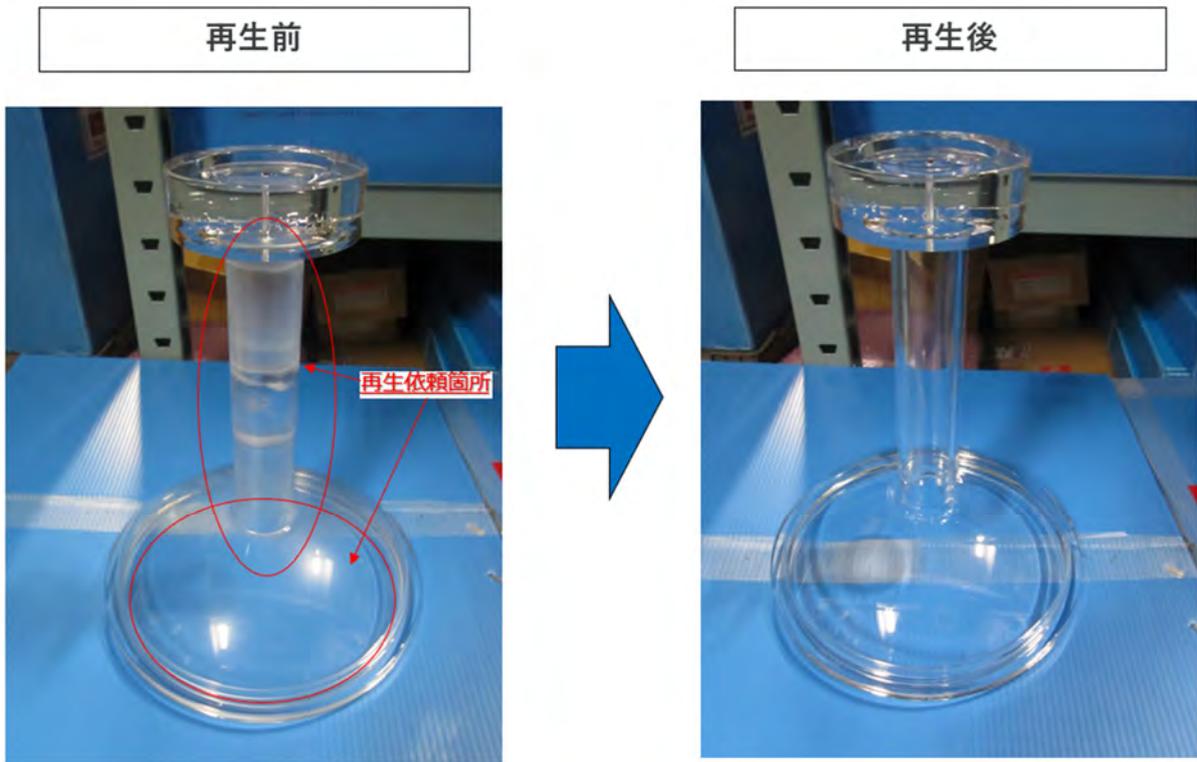
別紙 1

具体例 修理依頼：銅管の交換修理（水漏れ修理）

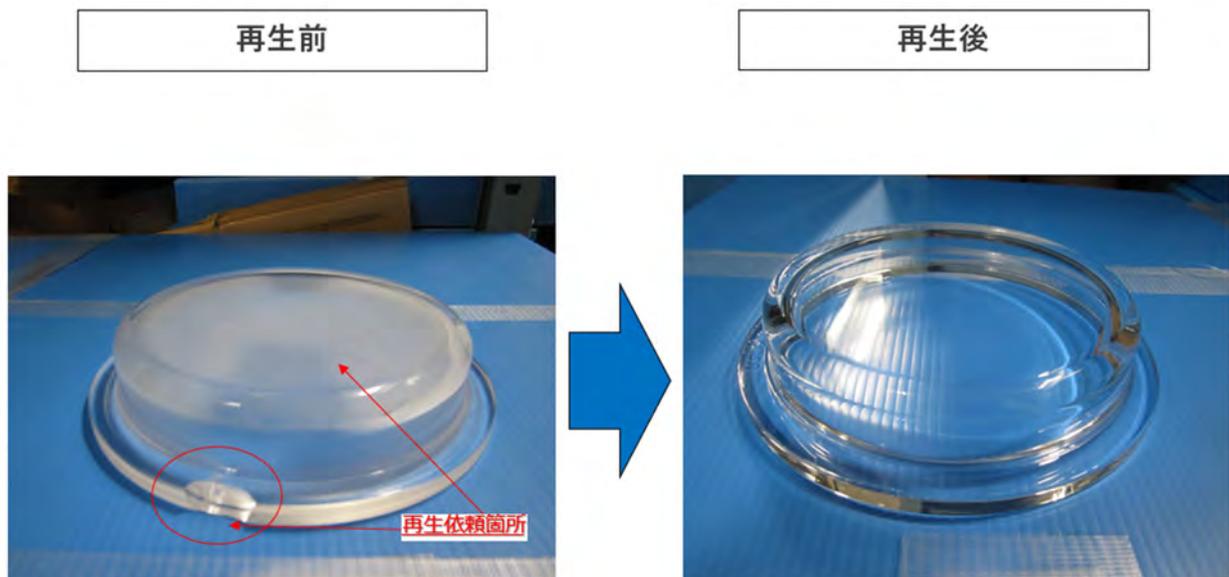


別紙2

具体例 石英製品再生：ベルジャーA（チャンバー部・ネック部 内面荒れ）



具体例 石英製品再生：ベルジャーB（フランジ部カケ・内面荒れ）



具体例 石英製品再生：洗浄槽（ひび割れ・破損）

再生前



再生後



別紙 3

具体例 老朽化設備の更新



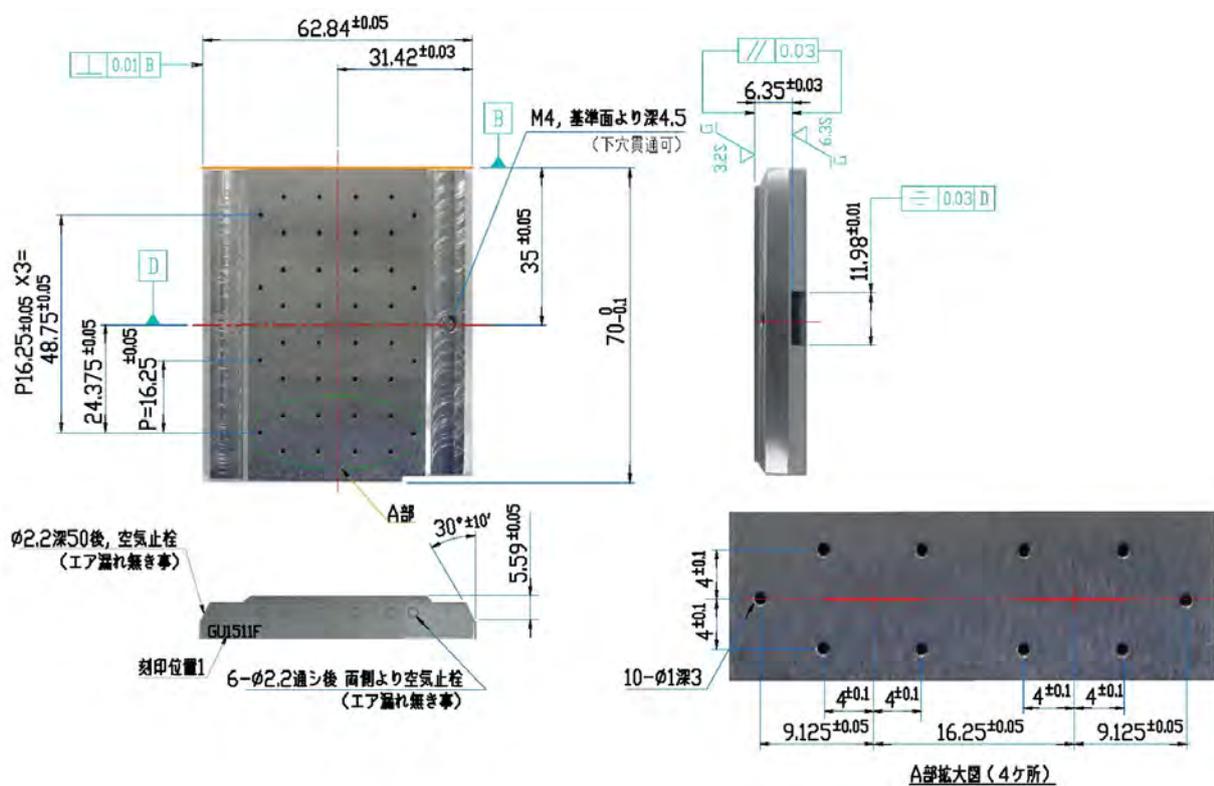
LED の電流、電圧、光出力等の特性評価を行うチェッカーの更新 (OS 含め)

別紙 4

具体例 治工具製作

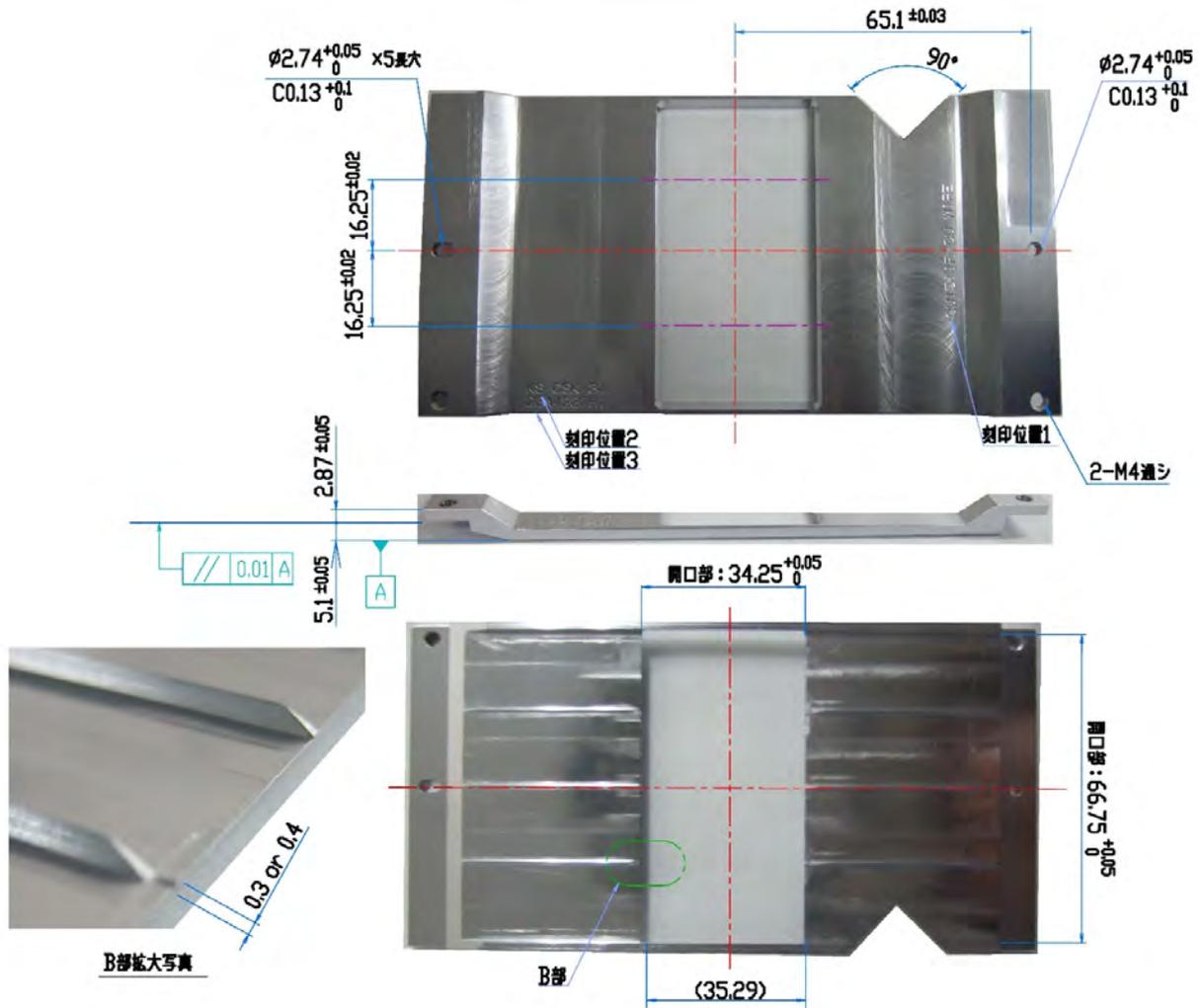
1. ヒートステージ

- ・ 材質：クロムモリブデン鋼 (SCM440)、表面処理：HCr(厚さ：5um)
- ・ その他処理：応力除去焼鈍し(使用温度 450°C以下)
- ・ 記載無き公差：JIS B0405-f
- ・ 下記寸法は一例



2. クランプインサート

- ・ 材質：SUS420J2、表面処理：HCr(厚さ：5~10um)
- ・ その他処理：熱処理：焼入れ・焼き戻し(HRc53~)、脱磁処理
- ・ 記載無き公差：JIS B0405-f
- ・ 下記寸法は一例



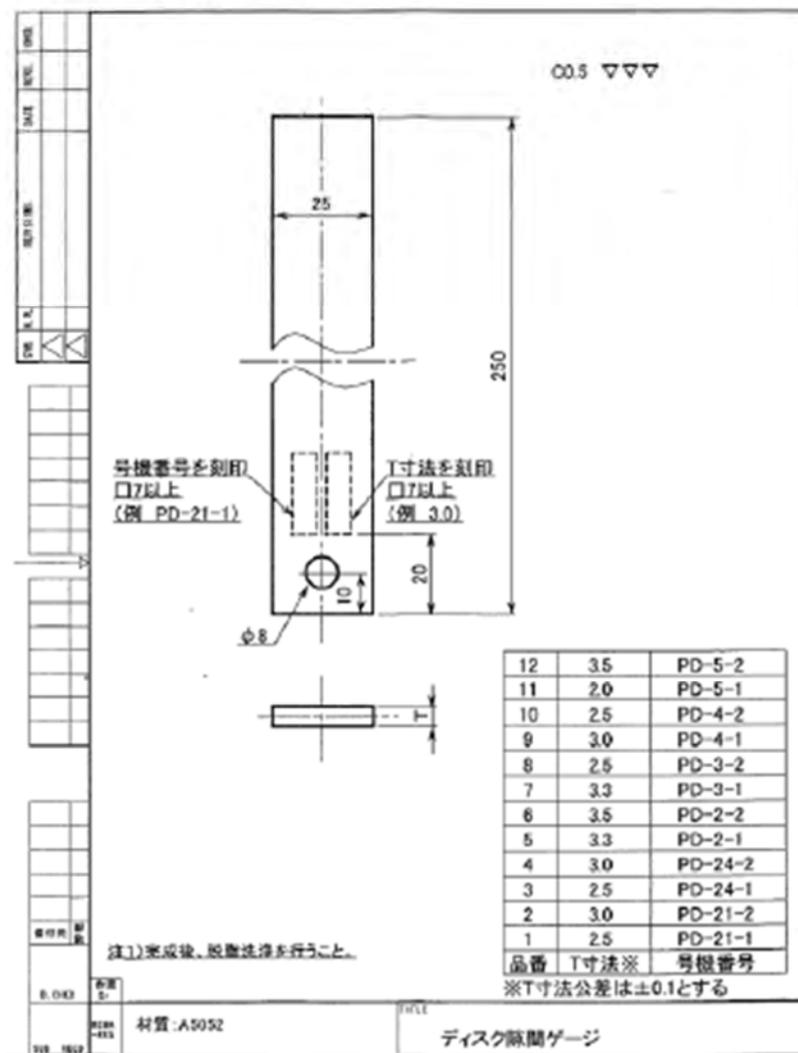
別紙 5

具体例 治工具製作

ディスク隙間ゲージ

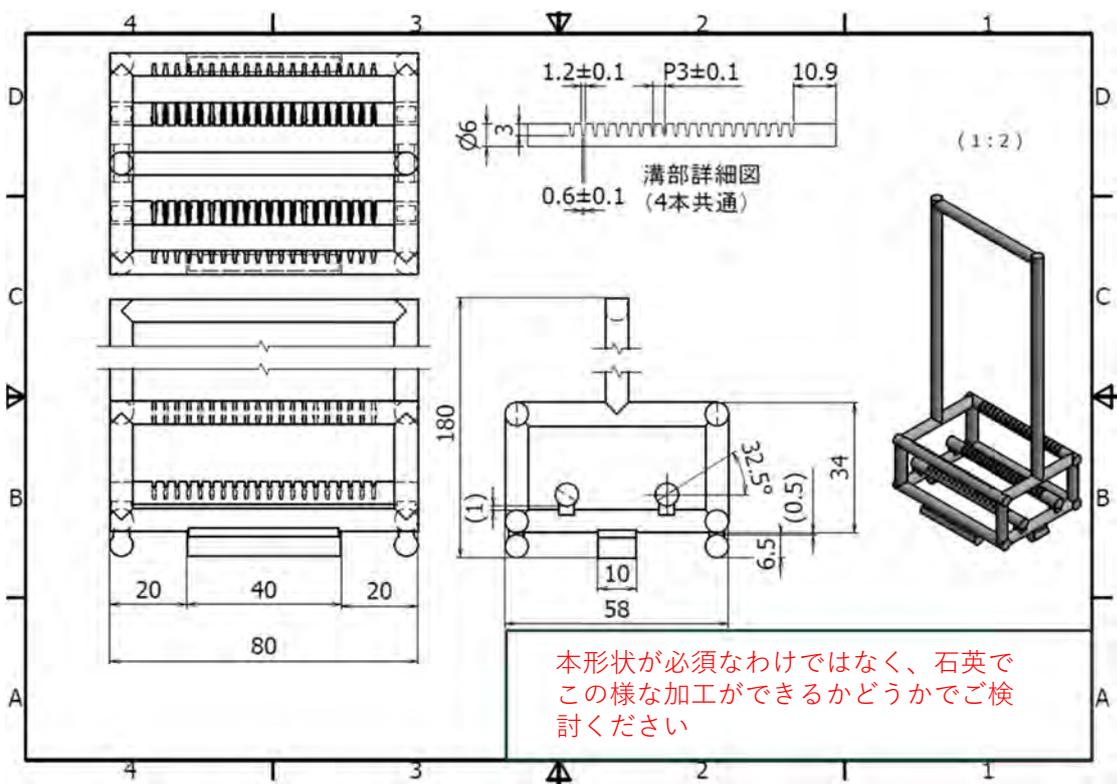
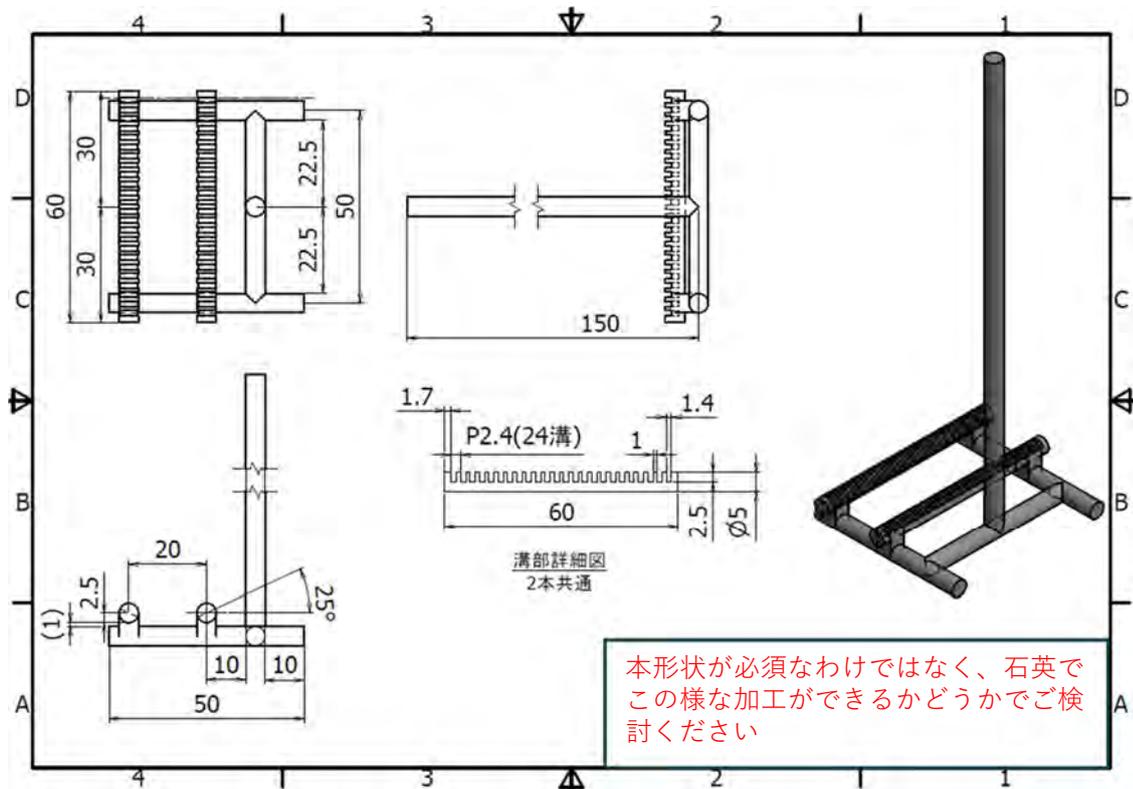
- ・ 部材：SUS316L、高純度カーボン、モリブデン、Al (A5052、A6061)
- ・ 寸法公差：0.1mm 以下
- ・ 特記事項：
 - 脱脂洗浄、純水洗浄、真空梱包
 - SUS316L 部材に Al 溶射加工

<参考図>



別紙 6

具体例 石英バスケットの作成



別紙 7

具体例 石英ジグの作成

