

脱炭素化の潮流を読み、
成功するための手法や具体的事例を紹介

An illustration of a blue electric car parked at a charging station. The car is connected to a charging cable. The background shows a stylized cityscape with buildings and trees under a blue sky with clouds. The overall style is clean and modern, typical of corporate branding materials.

本セミナーでは、将来の電動化時代に向けて自社内の品質管理や、脱炭素新工法の開発に取り組む事例などについて北九州産業学術推進機構（FAIS）様及び松本工業(株)様にご講演をいただきます。次世代のクルマづくりに向けた対応を模索する貴重な機会となります。是非ご参加ください。

第1部 15:00～16:00 「FAISの自動車サプライヤー支援や
競争力向上に向けた品質マネジメント活動の強化」
(公財)北九州産業学術推進機構 自動車産業支援センター
センター長 中村 聡 氏

第2部 16:00～17:00 「環境変革の時！CNへの挑戦
—CO2を排出しない溶接レス接合工法の開発」
松本工業(株)取締役 Jmec本部長 早川 弘幸 氏

2025
1 / 16 [木]

2025年1月14日 (火)

申込QRコード ▶▶▶▶▶▶



F A X : 011-251-4387
E-mail : hmma@h-kogyokai.or.jp

北海道次世代自動車相談センター

第2回自動車の電動化に向けた競争力強化セミナー
「脱炭素化の潮流を読み、成功するための手法や具体的事例を紹介」

申込方法 ▶ 下欄の「参加申込書」に必要事項を記入の上、E-mailまたはFAXでお申込みください。
WEBフォームでの申込も受け付けております。

URL : https://mm-enquete-cnt.meti.go.jp/form/pub/hokkaido02/202501_mikata_sem

申込締切 ▶ 1月14日(火)

WEBから
簡単申込



講師紹介

第 1 部 ▶ 中村 聡 氏

公益財団法人 北九州産業学術推進機構 (FAIS)
自動車産業支援センター センター長

トヨタ自動車九州株式会社OB。品質保証・品質管理
(TQM: Total Quality Management (総合的品質管理)) 等を専門分野とし、
CASE、MaaS対応や地場企業の育成、人材育成等に貢献。



第 2 部 ▶ 早川 弘幸 氏

松本工業株式会社 取締役Jmec本部長

入社後、社内生産設備の内製立ち上げに携わり、執行役員工場長を経て
2024年取締役に就任。現在は、Jmec事業責任者としても活躍。



参加申込書

企業名 (団体名)				
住所	〒 —			
連絡先	電 話 :		FAX :	
受講者 ①	フリガナ		所 属 役 職	
	氏 名			
	受講形態 (○で囲む)	会 場 ・ オンライン		
	メールアドレス			
受講者 ②	フリガナ		所 属 役 職	
	氏 名			
	受講形態 (○で囲む)	会 場 ・ オンライン		
	メールアドレス			

※ 受講のご案内や、オンラインセミナーの招待状をお送りいたしますので、メールアドレスを必ずご記入ください。

[個人情報の取扱いについて]

ご提供いただきました個人情報は、本事業の用途にのみ利用します。

また、「法令に基づく開示があった場合」、「本人の同意があった場合」、「その他特別の理由のある場合」を除き、第三者には提供いたしません。

申込・問合せ

(一社) 北海道機械工業会
担当 : 飯田、栗林、鈴木

TEL : 011-222-9591 FAX : 011-251-4387
mail : hmma@h-kogyokai.or.jp