

佐藤食品工業(株)
北海道工場
(岩見沢市)

ESCO事業を活用した高効率空冷チラー・高効率エア
コンプレッサーの導入及びLNG転換等による省エネ・節電

取組の概要

- 省エネ・節電のため、ESCO事業を活用し、平成24~25年度の2か年をかけて、高効率空冷チラーの導入、高効率エアコンプレッサーの導入及びその台数制御の実施、蒸気ドレンの回収、ボイラーのLNG転換等を実施し、電力使用量、エネルギー使用量並びにデマンドを削減。
- 高効率空冷チラー等の設備導入にあたっては、平成24年度エネルギー使用合理化事業者支援事業（経済産業省）を活用。

■高効率空冷チラーの導入

既存の老朽化した空冷チラーに替えて、圧縮機と送風機をインバータ制御する高効率空冷チラーを導入し、電力使用量を削減。

■高効率エアコンプレッサーの導入と台数制御の実施

既存の固定運転のエアコンプレッサー3台に替えて、最新の固定運転機2台、インバータ機1台を導入し、さらに台数制御を採用して電力使用量を削減。

■蒸気ドレンの再利用

これまで廃棄していた蒸気ドレンを回収し、ボイラーの補給水の加温に利用し、エネルギー使用量を削減。

■LPG及びA重油からLNGへ燃料転換

従来、ボイラー燃料にはLPGとA重油を使用していたが、これをLNGに転換するとともに、最新の高効率ボイラーに更新し、エネルギー使用量とCO₂排出量を削減。



▲高効率空冷チラー



▲高効率エアコンプレッサー



▲LNGタンク

節電・省エネ効果

【事業費総額 約 6,000 万円】

	エネルギー使用量 (原油換算kl)	電力使用量 (千kWh)	使用最大電力 (kW)
取組前	6,346	12,020	2,060
取組後	6,162	11,581	1,970
削減率	2.9%	3.7%	4.4%

※平成23年4月~平成24年3月と平成26年4月~平成27年3月までの比較。

企業概要

佐藤食品工業株式会社

- 所在地：岩見沢市大和4条5丁目
- 代表者：代表取締役社長 佐藤 元
- 業種：製造業（食料品製造業）
- 電話番号：0126-23-4387
- URL：<http://www.satosyokuhin.co.jp/>

！ここもポイント

- ボイラー室から工場までの大口径蒸気配管の保温材を更新し、エネルギー使用量を削減。
- 事務所内及び工場内で使用時間の長い照明をLEDに交換し、電力使用量を削減。



▲事務所内のLED照明